

Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-003/11-01

Hersteller	Georg Berdel GmbH Dornhofstraße 29 63263 Neu Isenburg
Maßgebende Betriebsstätte	Georg Berdel GmbH Dornhofstraße 29 63263 Neu Isenburg
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 Lichtbogenhandschweißen 135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Alexander Stenger, 07.04.1984, IWE
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Markus Berdel, 18.04.1974, IWE
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und/oder EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	01.09.2023
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 01.09.2023
Ausstellungsort, Datum




Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle der ISIB Dr. Möll GmbH zurückzugeben.